



W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2007
poświadcza się następujący zakres obowiązywania:

Zakres stosowania i wyroby:	Wytwarzanie specjalistycznych konstrukcji stalowych dla budownictwa i przemysłu energetycznego.
Norma wyrobu / specyfikacja:	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 13916, ISO 17635, ISO 17662.
Materiały podstawowe:	1.1, 1.2, 8.1, 10.1, 10.2
Wymiary elementów:	Grubość materiału: BW: od 1,4 do 50,0 mm FW: od 3,0 mm Średnice rur od 25,0 mm
Metody spawania:	135 – Spawanie MAG drutem elektrodowym litym 141 – Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego
Nadzór spawalniczy:	Piotr Malchrzycki (IWE)
Zastępca nadzoru spawalniczego:	---
Personel badań nieniszczących:	
Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:	Marcin Antkowiak (VT2, PT2)
Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:	---

UWAGI: Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR3834 z dnia 01.02.2019.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/

Warszawa, 21.02.2020




Artur Labus
Dyrektor Centrum Certyfikacji